



MP-SENSOR GmbH  
ALBSTRASSE 13  
D-73765 NEUHAUSEN  
TEL.: +49 - 71 58 - 98 784 90  
FAX : +49 - 71 58 - 98 798 65  
E-MAIL: info@mp-sensor.de



Qualitäts-/Umwelt-Management:  
zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001:2008 / DIN EN ISO 14001:2009



### DRUCK - VAKUUM - NEIGUNG

Die MP-SENSOR GmbH entwickelt und fertigt Sensoren und Schaltgeräte für die Automatisierungstechnik. Den physikalischen Größen Druck, Vakuum und Neigung gilt dabei unser Hauptaugenmerk. Zu den weltweiten Kunden zählen führende Hersteller aus fast allen Industriebranchen. Die Bedürfnisse unserer Kunden nach angepassten Lösungen betrachten wir als Herausforderung und Chance – so wachsen wir mit dem Erfolg unserer Kunden. Oft sind es nur kleine Anpassungen wie z.B. ein kundenspezifischer Fluid-Anschluss oder ein spezieller Elektrostecker, welche den entscheidenden Vorteil bieten.

Qualitäts-/Umwelt-Management:  
zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001:2008 / DIN EN ISO 14001:2009



### SCHALTGERÄTE UND SENSOREN

Zusammen mit unserer Partnerfirma MP-Elektronik werden in enger Abstimmung neue und innovative Elektroniksysteme sowohl für das eigene, wie auch für das Produktprogramm unserer Kunden entwickelt. Höchste Flexibilität, maximale Termintreue und optimale Qualität sind dabei unsere wichtigsten Vorgaben. Um unsere eigenen sowie die Ansprüche unserer Kunden erfüllen zu können, haben wir bereits seit vielen Jahren ein Qualitäts- und Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 14001 eingeführt. Neben der reinen auftragsbezogenen Bestückung und Elektronikfertigung werden auch Komplettergebnisse wie z.B. Identifikationssysteme, elektronische Steuerungen, Schaltverzögerer usw. komplett montiert, geprüft und verkaufsfertig verpackt.

Qualitäts-/Umwelt-Management:  
zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001:2008 / DIN EN ISO 14001:2009

## Programmübersicht 2011



### DRUCK - VAKUUM - NEIGUNG

Unser Kerngeschäft ist die Entwicklung, die Produktion und die Vermarktung von Sensoren zur Überwachung von Druck, Vakuum und Neigung. Ein besonderes Anliegen ist uns dabei technologische Innovationen in ein funktionelles und ansprechendes Design zu „verpacken“. Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008 und DIN EN ISO 14001:2009 bieten wir Qualität zu fairen Preisen.

## MP-SENSOR Vakuum Pneumatik

Die Überwachung von Vakuum erfordert vor allem genau und schnell schaltende Sensoren, da nicht selten Reaktionszeiten im Bereich von Millisekunden benötigt werden. Gleichzeitig soll die Schaltgenauigkeit möglichst bis auf wenige Millibar genau erfolgen. Anforderungen, welche von unseren digitalen Vakuumschaltern mit Silizium-Sensortechnologie optimal gelöst werden.



### F08

Kleiner Vakuumschalter mit Selbstlernfunktion. Auch voreingestellt lieferbar. Ein Schaltausgang mit Betriebs- und Schaltanzeige. Mit Gewinde- oder Rohranschluss.



### pico-Vakuum

Schlanker Digital-Vakuumschalter mit Druckanzeige und Programmier Tasten. Zwei Schaltausgänge können voneinander unabhängig programmiert werden.



### femto

Elektronischer Vakuumschalter mit Selbstlernfunktion einfach zu programmieren. Mit Schalt- und Analog-Ausgang.

## MP-SENSOR Druck Pneumatik

Ob direkt am Kompressor, an der Wartungseinheit oder in einer Unterfunktion innerhalb der Maschine - die elektronischen Druckschalter erfüllen ihre Überwachungsaufgaben zuverlässig und langlebig. Es werden keine beweglichen Teile verbaut, so dass sich auch bei hohen Schaltzyklen so gut wie keine Abnutzung ergibt.



### K30

Robuster und einfach zu programmierender Druckschalter mit Selbstlernfunktion. Alternativ auch mit Voreinstellung lieferbar. Ein Schaltausgang kann auf Hysterese- oder Fensterbetrieb eingestellt werden.



### pico-Druck

Schlanker Einschraubdruckschalter mit 2 Schaltausgängen und Manometerfunktion. Flexibel programmierbar. Mit M8- oder M12-Stecker lieferbar.



### nano

Digitaler Druckschalter im Metallgehäuse mit 2 Schaltausgängen und Display. Hysterese- oder Fensterbetrieb, Öffner- oder Schließfunktionen, sowie Zeitverzögerungen programmierbar.

## MP-SENSOR Neigung Schaltwinkel

An Laderampen, Theaterbühnen oder an den Achsen von Erntemaschinen – selbst bei schwierigen Einbaubedingungen lassen sich die neuen, quecksilberfreien Neigungsschalter wirkungsvoll einsetzen. Ob Serienausführung oder kundenspezifisch – die RoHS-konformen Sensoren verwenden neueste MEMS-Technologie und bieten exakte Neigungsüberwachung zu einem attraktiven Preis-/ Leistungsverhältnis.



### DNS

Digitaler Neigungsschalter mit hochgenauem Sensorelement. Vier Schaltausgänge können beliebig auf 2 Neigungsachsen (X-/Y-Achse) programmiert werden. Das interne Display erleichtert die menügeführte Einstellung.



### HNS

Die ein- oder zweiachsige Varianten besitzen 2 bzw. 4 Schaltausgänge welche mittels DIP-Schalter und Teach-Funktion auf 1/2 Winkelbereiche programmiert werden können. Die Trägheit und die Schalthysterese kann mit Potentiometer angepasst werden.



### MNS

Digitaler Neigungsschalter mit einfacher Handhabung und optimalem Preis-/ Leistungsverhältnis. Zwei Schaltausgänge können auf 2 Achsen als Schaltwinkel frei programmiert werden. Hysterese- oder Fenstermode wählbar.

## MP-SENSOR Anwendungen

Anwendungsbeispiele nach Branchen:

- 1 Verpackungsmaschinen
- 2 Vakuumerzeugung
- 3 Glasherstellung und Handling
- 4 Blechbearbeitung und Handling
- 5 Landwirtschaftliche Maschinen
- 6 Handhabungstechnik
- 7 Leiterplattenfertigung
- 8 Solarindustrie



### Erntemaschinen

Seit vielen Jahren arbeiten die Neigungsschalter der Baureihe HNS bei Wind und Wetter zuverlässig in diversen Erntemaschinen. Die Neigungsüberwachung wird zur Nachsteuerung der hydraulischen Nivelierung verwendet.



### Vakuum-Heber

Eine typische Anwendung für unseren Vakuumschalter „femto“. Die Steuerung eines Manipulators erhält von unserem Vakuumschalter die Freigabe zum Heben der Glasscheibe.



### Vakuum-Erzeuger

Vakuum als Energieform soll zumeist sehr schnell und nur in der jeweils benötigten Höhe erzeugt werden. Unser pico verleiht dem Vakuumerzeuger hierzu die notwendige „Intelligenz“.